

Футеровка, наносимая шпателем

Irathane 255XD

Irathane 255XD – двухкомпонентная система футеровки из эластомерного полиуретана, предназначенная для эксплуатации в наиболее суровых условиях абразивного износа, обеспечивающая эксплуатационные характеристики высококачественного полиуретана горячей переработки без потребности в использовании сложного оборудования. Irathane 255XD легко приготавливается смешиванием и легко наносится шпателем, будучи абсолютно пригодным к нанесению “на месте”.

Irathane 255XD используется на смесеприготовительных и углеобогащительных заводах в условиях, когда от оборудования требуется дополнительный срок службы и устойчивость к перегрузкам. Поскольку данное средство содержит очень высокое количество твердых веществ, оно может использоваться для восстановления или ремонта глубоких трещин или обеспечивать износостойкую при высоких нагрузках футеровку для нового оборудования.

СТАНДАРТНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

ФУТЕРОВКА:

- * Лотки
- * Желобы
- * Точки ударов и пересопряжения
- * Шламовые насосы
- * Сортировочные машины

ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ:

- * Лопасты
- * Футеровочные защитные плиты
- * Отстойники
- * Гидроциклоны
- * Флотационные камеры/трубы
- * Большинство полиуретановых, резиновых или стальных компонентов оборудования, подверженного повышенному абразивному износу

Футеровка, наносимая шпателем Irathane 255XD

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ/ОТВЕРЖДЕНИЯ (для покрытия толщиной 1мм)

Покрытые компоненты оборудования могут подвергаться работе при небольшой нагрузке по прошествии 1-4 дней, в зависимости от температуры (к данному моменту достигается 80% свойств отвержденного продукта).

РЕМОНТ

При повреждении или износе покрытия Irathane 255XD восстановление осуществляется нанесением продукта Irathane на изношенные области, без необходимости в полном удалении уже нанесенного Irathane 255XD. См. инструкции к ремонтному комплекту Fastfix или воспользуйтесь консультацией специалиста Irathane).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Прочность на разрыв, МПа	BS903 часть A2	25
Растяжимость, %	BS 903 часть A2	450
Твердость по Шору А	ASTM D2240	88
Абразивная устойчивость	DIN53516-BS903 часть A9 метод А	45
Упругость по Bashore, %	-	55
Прочность на разрыв, штанцевый нож В, кН/м	BS903 часть A3, метод В	60
Температура хрупкости – низкий предел (°C)	-	-50
Макс. рабочая температура –сухость (°C)	-	66

Вышеуказанные данные являются средними значениями, полученными в нашей лаборатории. Они не являются спецификацией как таковой, поскольку ITW Irathane International не может предсказать результаты, которые могут быть получены в различных условиях работы на оборудовании клиента. В случае если какое-либо из наших покрытий получило повреждение, область повреждения можно легко восстановить/починить.

Подробную информацию о применении и паспорт безопасности данного продукта, а также всей продукции Irathane Вы можете получить по запросу.